

# EL 43 AIRSCOOP

## Séparateurs d'air



### Séparation en continu de l'air par une purge automatique

#### Description

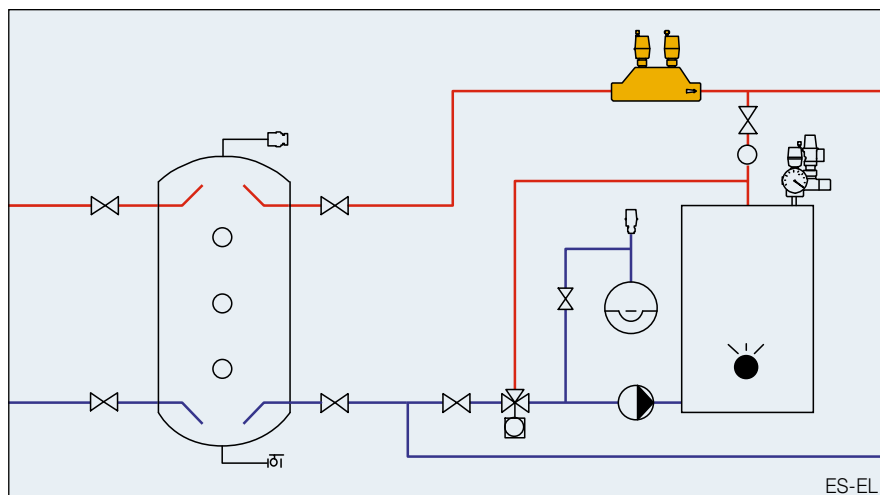
Le séparateur d'air doit obligatoirement être monté le plus près possible du générateur de chaleur. Là-bas il se trouve la plus grande concentration de l'air et du gaz qui sont dégazés de l'eau.

L'expansion qui prend place dans l'intérieur de l'AIRSCOOP et les obstacles incorporés forcent le processus de la séparation de l'air et d'eau.

Combiné au purgeur d'air à flotteur (ES 42 HY-VENT), il assure à l'installation une purge automatique impeccable.

#### Avantages

- Grande capacité de purge
- Matériel robuste et sans usure
- Fonctionnement sûr et sans entretien
- Deux variantes pour montage horizontal ou vertical
- Connexion supplémentaire pour vanne de sécurité disponible à partir de 3"



#### Fonctionnement

L'eau chaude arrivant au séparateur d'air est ralentie par détente (augmentation du diamètre). Elle subit alors un mouvement ascendant grâce aux déflecteurs et se dégazéifie.

L'air accumulé s'échappe automatiquement par le purgeur à flotteur ES 42 Hy-Vent (version horizontale) ou est évacué manuellement à l'aide de la vanne de purge (version verticale).

Afin d'atteindre une grande efficacité du séparateur, la longueur de la tuyauterie avant le séparateur d'air doit être de 0,5 m minimum.

## Descriptif technique séparateur d'air (montage horizontal)

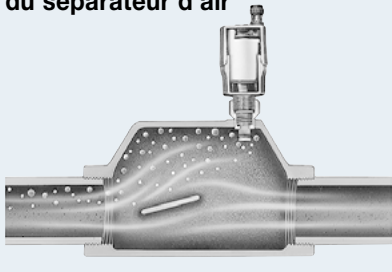
Séparateur d'air avec grande efficacité de dégazage, pour installation dans des conduites d'eau horizontales, avec chambre d'accumulation d'air et déflecteurs.

Avec raccordement pour purgeur d'air flotteur TACONOVA (HY-VENT) et des vannes supplémentaires.

## Caractéristiques techniques

Temp. de fonctionnement : TMS 135 °C  
(avec purgeur à flotteur: TMS 115 °C)  
Pression de service : PMS 10 bar  
Corps en fonte grise GG 25 laquée

### Principe de fonctionnement du séparateur d'air



## Descriptif technique bouteille de purge (montage vertical)

Bouteille de purge à capacité de séparation d'air élevée, à monter sur les colonnes d'eau verticales. L'air recueilli dans la bouteille peut être régulièrement évacué à l'aide de la vanne de purge.

## Caractéristiques techniques

Temp. de fonctionnement : TB 160 °C  
Pression de service : PB 8 bar  
Corps en acier noir, thermolaqué

### Principe de fonctionnement du séparateur d'air



## Gamme des modèles

### Séparateur d'air (Filetage, version horizontale)

Article n°	DN	Rp	Zeta ζ	k <sub>v</sub> (m³/h)	Poids (kg)
243.5001.000	20	¾"	1,1	17,1	0,6
243.5002.000	25	1"	1,0	28,8	0,8
243.5003.000	32	1 ¼"	1,0	50,4	1,6
243.5004.000	40	1 ½"	1,1	64,4	3,2
243.5005.000	50	2"	0,84	114,0	3,2
243.5006.000	65	2 ½"	0,67	237,0	6,8
243.5007.000	80	3"	0,88	287,0	8,3

### Séparateur d'air (Bride, version horizontale)

Article n°	DN	Bride	Zeta ζ	k <sub>v</sub> (m³/h)	Poids (kg)
243.5008.000	100	PN 16	0,83	439,0	21,0

### Bouteille de purge (Filetage, version verticale)

Article n°	DN	Rp	Zeta ζ	k <sub>v</sub> (m³/h)	Poids (kg)
296.7043.000	25	1"		11,1	

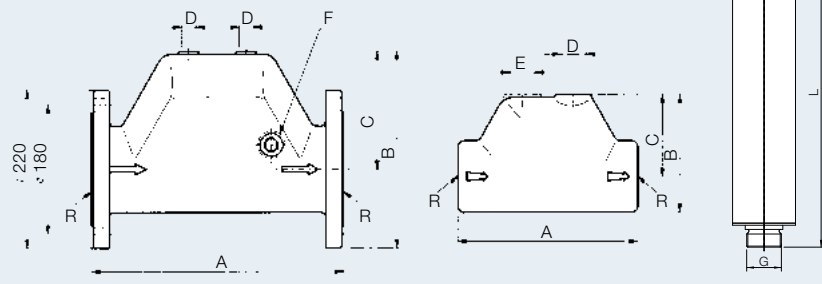
### Purgeur à flotteur (ES 42 Hy-Vent)

Article n°	DN	G	Exécution
242.5072.001	10	¾"	sans vanne d'isolement automatique ¾"
242.5072.002	10	¾"	avec vanne d'isolement automatique ¾"

## Dimensions

### DN 100

### DN 20 – 80



## Dimensions

### Séparateur d'air (version horizontale)

Article n°	R	A	B	C	D	E	F
243.5001.000	Rp ¾"	110	69	48	Rp ¾"	-	-
243.5002.000	Rp 1"	120	79	55	Rp ¾"	-	-
243.5003.000	Rp 1 ¼"	140	93	64	Rp ¾"	-	-
243.5004.000	Rp 1 ½"	160	96	64	Rp ¾"	-	-
243.5005.000	Rp 2"	228	120	80	Rp ¾"	-	-
243.5006.000	Rp 2 ½"	235	144	95	Rp ¾"	-	-
243.5007.000	Rp 3"	267	184	127	Rp ¾"	Rp ¾"	-
243.5008.000	DN 100	350	274	164	Rp ¾"	-	Rp ½"

### Bouteille de purge (version verticale)

Article n°	G x G	ø	L
243.7043.000	1" x 1"	60,3 mm	301