

FL 71 MEGASPHERE

Stazione riempimento serbatoio

taconova



La stazione di riempimento del serbatoio permette il caricamento a strati di uno o più serbatoi tampone per mezzo di un impianto solare termico.

Descrizione

La stazione di riempimento del serbatoio MegaSphere permette il caricamento a strati di uno o più serbatoi tampone per mezzo di un impianto solare termico in base alla temperatura di mandata progressivamente disponibile.

Posizioni di montaggio

MegaSphere è completamente preassemblata, pronta all'allacciamento e può essere installata direttamente sul serbatoio o a parete. Occorre montare solo i sensori del serbatoio, del collettore e lo sfiato di sicurezza.

Funzionamento

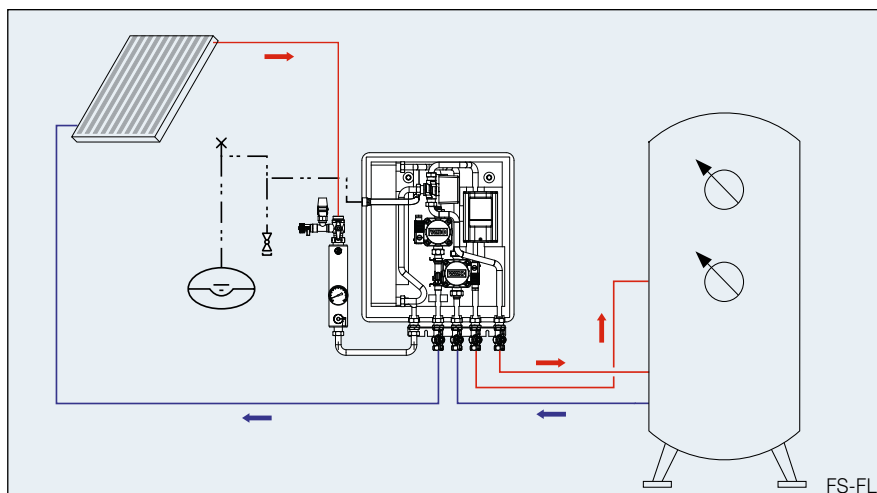
MegaSphere è una stazione di riempimento di serbatoi a stratificazione, provvista di isolamento in EPP

compatto dal design appositamente concepito, che consente di caricare uno o due serbatoi tampone mediante un impianto solare.

L'energia solare prodotta viene trasferita a uno o più serbatoi a stratificazione per mezzo di scambiatori di calore a piastre in acciaio inox. In questo modo, l'innovativo MSC (Mega Sphere Controller) preimpostato garantisce, grazie al sistema di regolazione di potenza, variazioni di temperatura ottimali per il caricamento di uno o più serbatoi a stratificazione. I parametri necessari per questa operazione vengono rilevati anche dal sensore diretto VFS. L'MSC comanda la valvola di regolazione a tre vie per attivare la mandata serbatoio I o II. In questo modo è possibile ottenere una stratificazione ottimale del serbatoio.

Vantaggi

- Massimo rendimento solare dal tetto al serbatoio tampone mediante uno scambiatore di calore a piastre in acciaio inox
- Caricamento di uno o due serbatoi tampone a un livello superiore e inferiore di temperatura
- Sistema di regolazione di potenza della pompa primaria per una variazione di temperatura ottimale
- Stratificazione stabile all'interno del serbatoio tampone
- Sensore sensore diretto VFS per il rilevamento della temperatura di ritorno e della portata del circuito primario
- Massima efficienza energetica, ad esempio durante la produzione di acqua calda da parte della stazione acqua sanitaria MegaFresh
- Estrema maneggevolezza
- Sistema di regolazione elettronica con MSC (Mega Sphere Controller)



Possibilità di completamento

Il completamento ideale del sistema di caricamento del serbatoio a stratificazione MegaSphere è rappresentato dalla stazione acqua sanitaria MegaFresh.

Quest'ultima consente di produrre acqua sanitaria igienizzata e presenta le stesse caratteristiche di compattezza e di design nonché le stesse componenti innovative (ad esempio sensore diretto VFS, Mega Fresh Controller, ecc.) di MegaSphere

Testo per il bando di gara

Stazione di riempimento del serbatoio pronta all'allacciamento MegaSphere per il caricamento a strati di uno o più serbatoi tampone per mezzo di un impianto solare termico.

Dotato di cablaggio pronto all'uso, materiale di fissaggio incluso.

MSC (MegaSphere Controller) con display illuminato per la visualizzazione dei valori di misurazione correnti.

Rilevamento della quantità di calore e menu di impostazione di semplice utilizzo.

Sensore diretto VFS 2-40 l/min posizionato sul ritorno per la rilevazione della temperatura di ritorno e della portata del circuito primario.

Elementi antireflusso integrati primari e secondari.

Scambiatore di calore a piastre in acciaio inox, valvola di regolazione a tre vie e due pompe di circolazione per il circuito primario e secondario.

Gruppo di sfiato con blocco integrato, filetto esterno 1", dispositivi di riempimento, pulizia e scarico dotati di valvola di antireflusso e valvola di sicurezza 6 bar e manometro 0-6 bar.

Isolamento in EPP dal design appositamente progettato.

Dati tecnici

Circuito principale

- Temperatura di esercizio max. 110°C, per brevi periodi 160°C
- Pressione di esercizio max. 6 bar
- Sensore diretto VFS 2-40 l/min
- Pompa Wilo Star 15/7-3 (ST 15/6) Regime: 30-95%
- Gruppo di sfiato con blocco integrato, filetto esterno 1", dispositivi di pulizia e scarico, gruppo di sicurezza dotato di valvola antireflusso e valvola di sicurezza 6 bar e manometro 0-6 bar.
- Raccordo a norma DIN, filetto esterno da 3/4", di collegamento al vaso di espansione sul lato aspirazione.

Dati tecnici (continua)

Circuito secondario

- Temperatura di esercizio max. 110°C
- Pressione di esercizio max. 3 bar
- Pompa Wilo RS 15/4-3
- Valvola di regolazione a tre vie
- Valvola antireflusso integrata

Dotazione

Materiale della rubinetteria: ottone

Materiale delle tubature: acciaio inox

Materiale dello scambiatore di calore:

30 piastre in acciaio inox

Piastre + supporti: 1.4400

Leghe per brasatura: 99,99% rame

Materiale dell'isolamento: EPP (nero)

Materiale delle guarnizioni:
guarnizioni piatte Klingersil

Materiale delle pompe: ghisa grigia

Panoramica

Articolo n°	DN	Superf. collettore	Potenza
271.5350.000	20	ca. 50 m ²	25 kW

Dimensioni

- 1 Ingresso solare circuito primario
- 2 Uscita solare circuito primario
- 3 Ritorno circuito dal serbatoio
- 4 Ingresso solare circuito secondario 1
- 5 Ingresso solare circuito secondario 2

Raccordi filetto interno DN 20

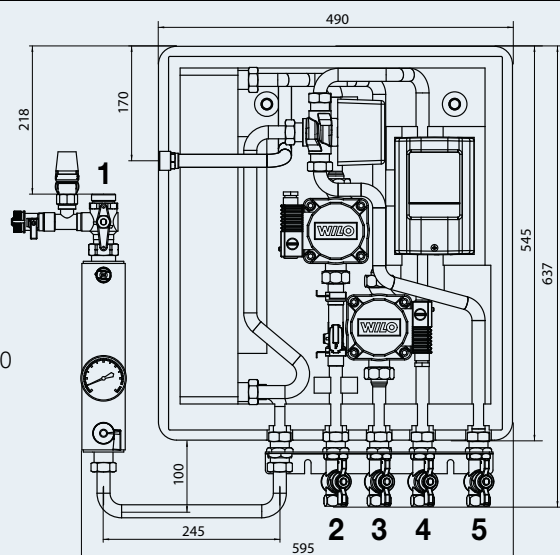


Grafico della perdita di pressione

