

Herstellerinformation Hygienische Eignung für TacoSetter

Geschätzte Kunden,

Ende April 2018 wurden wir als Hersteller durch den SVGW informiert, dass die Prüfgrundlage zur Ausstellung und Erneuerung des SVGW Trinkwasser Zertifikats für die Abgleichventile TacoSetter vom SVGW außer Kraft gesetzt wurde. Ausserdem können manuell direkt betätigte Kugelhähnen beim raschen Schliessen einen Druckschlag verursachen, weshalb diese vom SVGW nicht mehr zertifiziert werden können.

Die Französischen ACS und Polnischen PZH Trinkwasserzertifikate der TacoSetter, sind davon nicht betroffen.

Gültigkeit des SVGW Trinkwasser Zertifikats:

- TacoSetter Inline 100 + 130 sowie TacoSetter Bypass 100: 30.06.2019 (abgelaufen)

Für alle verwendeten Einzelteile, welche mit Trinkwasser in Berührung kommen, besitzt Taconova Group AG die Trinkwasserzertifikate KTW und W270, womit die hygienische Eignung bestätigt werden kann.

Aufgrund der neuen Konformitätsbewertung auf europäischer Stufe, befinden sich aktuell alle Trinkwasserzertifikate (KTW, W270) in einer Übergangsphase, da die Zertifizierungsvorgaben durch das deutsche Umweltbundesamt (UBA) neu erarbeitet wurden.

Bestehende Zertifikate verlieren spätestens am 21. März 2021 ihre Gültigkeit und können bei vorgehender erfolgreicher Überprüfung auf KTW-BWGL Prüfberichte transferiert werden. Zertifikate, welche früher ablaufen, können teilweise nicht nach bisherigem Prüfprozess ersetzt werden.

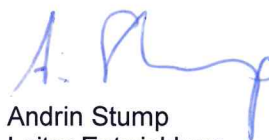
Spätestens per März 2021 wird ein Zertifikat zur trinkwasserhygienischen Eignung der Produkte nach den neuen UBA-Empfehlungen vorliegen.

Aus diesem Grund kann die Taconova Group AG für die Übergangszeit bis 21.03.2021 lediglich eine Herstellerbescheinigung für die hygienische Eignung, auf Basis der Einzelteilzertifikate ausstellen. Diese Zertifikate können auf Wunsch eingesehen werden, sofern vorgängig eine Vertraulichkeitsvereinbarung unterzeichnet wird. Diese Vereinbarung ist notwendig, da ab diesem Moment vertrauliche Materialdaten preisgegeben werden.

Zürich, den 07.11.2019



Björn Heller
Produkt Manager



Andrin Stump
Leiter Entwicklung